

二十二口分拣机技术规格书 V1.0

深圳鸿顺捷电子有限公司

2019 年 12 月



深圳市鸿顺捷电子有限公司

地址：深圳市龙岗区布吉镇李朗软件园A1栋508

电话：0755-88844646 传真：0755-28535502

网址：www.rfid-barcode.net

邮箱：topmanhu@rfid-barcode.net

1. 引言

1.1 项目背景

目前仓库货物在进行出入库时，均采用人工称重量体积，人工分拣，其工作步骤繁杂、效率较低，容易出错，人工成本较高；现期望通过智能传感设备来实现自动称重量和体积、自动分拣，并自动汇总到 ERP 系统，来提升仓库的工作效率和数据的准确性。

1.2 系统目标

- 采用先进的条码管理技术，重力感应技术，红外感应技术，自动录入信息
- 从系统中自动提取数据，并将数据实行对比分拣并实时同步上传
- 解决操作员经验化管理瓶颈，避免员工流动性带来的企业损失；
- 系统操作简单明了，易学易懂，充分利用已产生的信息资源，减少信息录入工作量，减轻操作员劳动强度。
- 及时、准确地掌握、跟踪货物信息、库存数据及进出情况

1.3 设备参数

设备尺寸：长 3.4M*宽 3.8M*高 2.1M

设备重量：400KG

电压：220V 50HZ 3.5KW

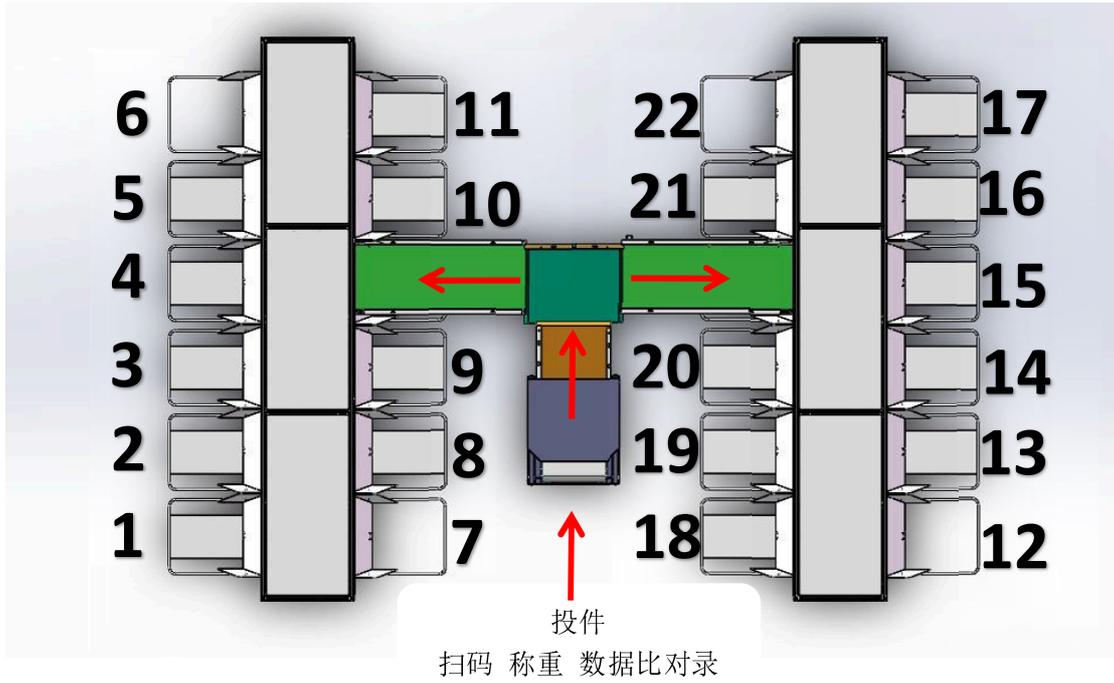
操作平台：windows

效率：1400-1800 PCS/小时（取决于投件速度、条码清晰度、网络响应速度）

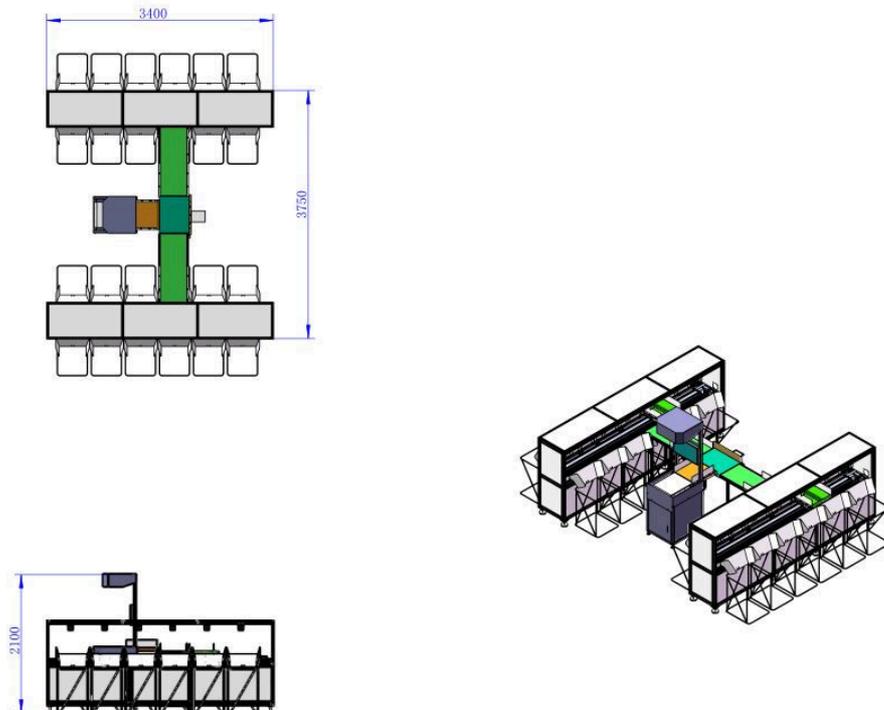
称重范围：6g-5kg(精度±1g)

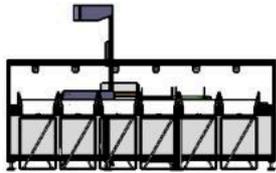
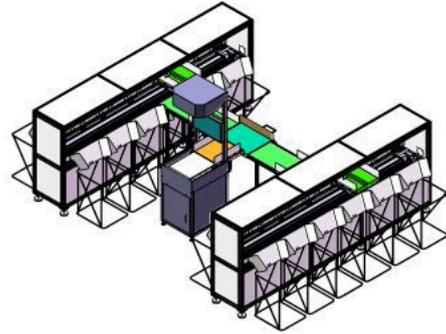
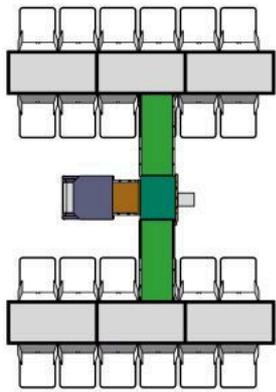
适用包裹尺寸：<长 40CM*宽 35CM*高 20CM

1.4 参考图



尺寸布局图





操作控制流程

人工投件到称台→称重扫码（进行分拣数据对比）→包裹传送至分拣小车（并将数据传送至 PLC 进行分拣口分拣

鸿顺捷二十二口分拣机设备控制流程图

